

# 해체 베어링의 운전특성과 손상에 대한 평가

## 12: 구름베어링 손상의 현상과 원인

현상	베어링 손상 부위					구름베어링 손상의 전형적인 원인					
	베어링 설치부	구름 접촉 부위	턱과 롤러 단면	케이지	밀봉	조립(설치) 잘못된 조립 절차나 장비	오염	과도한 끼워맞춤 또는 과도한예압	너무 느슨한 끼워맞춤 또는 너무적은예압	불충분한 링 지지	미스얼라이먼트 또는 축 휨
<b>a) 비정상적인 운전 가동</b>											
불규칙적인 운전						■	■		■		
이상소음						■	■	■	■	■	■
불규칙적인 온도변화								■			■
<b>b) 해체 베어링의 외관</b>											
1 외부 이물질의 압흔		■					■				
2 피로		■				■	■	■		■	■
3 정지 진동 마크		■									
4 용해된 압흔과 주름 홈		■									
5 스키딩 (Skidding)		■							■		
6 전동체 압흔 및 손상		■	■			■					
7 타블음		■	■	■							
8 마모		■	■	■	■		■				
9 부식		■	■	■	■						
10 과열 손상	■	■	■	■	■			■			
11 깨짐	■	■	■	■		■		■		■	
12 프레팅 부식 (폴스 브리델링)	■								■	■	